

KI- UND CANVA-DRUCKDATEN WICHTIGE INFORMATIONEN

Liebe Kundinnen und Kunden,

KI-generierte Logos, Flyer und Layouts eignen sich hervorragend, um Ihre Ideen und Designwünsche zu veranschaulichen. Für den professionellen Druck – insbesondere bei größeren Formaten – sind diese Dateien jedoch meist nicht direkt geeignet, da sie häufig nur als Pixelgrafiken mit begrenzter Auflösung vorliegen.

Hinweis

Daten, die mit Canva oder mittels KI erstellt wurden, sind häufig nicht direkt druckfähig. Bitte klären Sie daher vorab mit uns, in welchem Format Ihre Daten benötigt werden. Die Aufbereitung, Nachbearbeitung oder Neu-erstellung dieser Dateien erfolgt nach Zeitaufwand und ist kostenpflichtig. Dies gilt auch dann, wenn ein bereits bearbeiteter Entwurf später geändert, abgelehnt oder der Auftrag nicht umgesetzt wird. Die bis dahin erbrachte Arbeitsleistung wird entsprechend dem entstandenen Zeitaufwand berechnet.

Bitte beachten Sie:

- » Erstellen Sie KI-Grafiken möglichst immer in der höchsten verfügbaren Auflösung bzw. besten Druckqualität.
- » Speichern Sie Canva-Dateien nach Möglichkeit als PDF Druck oder alternativ als PNG oder JPG in höchster Auflösung.
- » KI-generierte Logos sind häufig keine echten Vektordateien. Auch wenn das Motiv am Bildschirm scharf aussieht, kann es sich technisch um eine Pixelgrafik handeln. Für Logos, Schilder, Fahrzeugbeschriftungen oder große Druckformate ist daher meist eine professionelle Vektorisierung erforderlich.
- » Automatisch erzeugte Texte können Fehler enthalten oder nicht als editierbare Schrift vorliegen. Bitte prüfen Sie Rechtschreibung sowie die verwendeten Schriftarten und deren Nutzungsrechte.
- » Bitte stellen Sie sicher, dass die erforderlichen Nutzungsrechte vorhanden sind. Bei KI-generierten Bildern, Logos und Schriften können je nach Anbieter unterschiedliche Lizenzbedingungen gelten.
- » Auch hochauflösende Dateien müssen je nach Verwendungszweck (z. B. Fahrzeugbeschriftung, Textildruck, Schilder oder Banner) gegebenenfalls professionell nachbearbeitet oder vektorisiert werden.
- » Bilder und Grafiken sollten für den Druck eine Auflösung von mindestens 100 dpi bei Originalgröße besitzen.

Vielen Dank für Ihr Verständnis.
Gerne beraten wir Sie, welche Lösungen für Ihr Projekt am besten geeignet ist.

KI liefert die Idee – wir liefern das Ergebnis.

Tolle Inspiration! Aber für die Produktion
fangen wir bei 0 an.

1. DEINE KI-IDEE

Perfekt als Briefing & Inspiration!



- ✗ Nicht skalierbar
- ✗ Keine Vektoren
- ✗ Keine Druckdaten
- ✗ Keine Schnittkonturen
- ✗ Oft falsche Farben (RGB)
- ✗ Schriften nicht verfügbar
- ✗ Für Produktion ungeeignet

2. WIR FANGEN BEI 0 AN

Aus deiner Idee entsteht Schritt für Schritt ein
produzierbares Produkt – das braucht Zeit.

Gute Idee!
Jetzt machen
wir daraus eine
produzierbare
Grafik.



Vektorisieren
Konturen
anlegen
Farben
anpassen
Druckdaten
erstellen
Prüfen &
optimieren

Das braucht
Zeit, Know-how
und Erfahrung.



KEIN
KNOPFDRUCK!

Jede Datei wird individuell erstellt.
Darum können wir KI-Bilder nicht einfach übernehmen
und brauchen dafür **Zeit & Sorgfalt**.

3. PRODUKTIONSREIFE DATEI

Bereit für Druck, Schnitt & Montage!



.PDF / .AI / .EPS ✓

- ✓ Vektordaten – beliebig skalierbar
- ✓ Saubere Schnittkonturen
- ✓ CMYK-Farben für den Druck
- ✓ Alle Schriften eingebettet/umgewandelt
- ✓ Druck- & fertigungsgeeignet
- ✓ Perfektes Ergebnis auf jedem Material



KI ist ein großartiges Briefing.
Wir machen daraus
was **wirklich** funktioniert.



DEINE IDEE
(Inspiration)



UNSERE ARBEIT
(Erfahrung & Zeit)



DEIN PERFEKTES
ENDPRODUKT

Gute Ideen sind der Anfang –
wir kümmern uns um den Rest.
Qualität braucht Zeit. ♥

KI UND DRUCKDATEN

DATENANLIEFERUNG

Damit wir Ihre Aufträge schnell und reibungslos bearbeiten können, haben wir nachfolgend wichtige Richtlinien zur Erstellung und Übermittlung Ihrer Druckdaten zusammengestellt.

Nach Eingang Ihrer Daten prüfen wir diese auf technische Verwendbarkeit. Sollten Anpassungen notwendig sein, setzen wir uns umgehend mit Ihnen in Verbindung. Bei speziellen Fragen stehen wir Ihnen jederzeit gerne telefonisch zur Verfügung oder nutzen Sie unsere Checkliste auf [SEITE 3](#).

PROGRAMME & DATEIFORMATE

Bevorzugte Programme und Formate:

- » **Adobe InDesign** (indd, idml)
- » **Adobe Illustrator** (ai, eps, svg)
- » **Adobe Photoshop** (ps, tiff, jpg, png, raw)
- » **Adobe Lightroom** (jpg, png, camera raw)
- » **Adobe Acrobat** (pdf-x-3, pdf-x-4)
- » **Adobe Distiller** (eps, pdf)
- » **PitStop Pro** (Acrobat PrePress Plugin)

FARBVORGABEN

- » **4-farbig** nach CMYK-Skala (ISO Coated)

BILDDATEN & AUFLÖSUNG

- » **Farbbilder im CMYK-Farbmodus anlegen**
- » **Mindestauflösung: 100 dpi**
- » **Alle Bilder einbetten oder verknüpfte Dateien vollständig mitliefern**

SCHRIFTEN

- » **Alle Schriften einbetten**
- » **Bei offenen Daten:** verwendete Schriften mitliefern oder in Pfade umwandeln

BESCHNITT & STANZKONTUR

- » **Beschnittzugabe:** 3 mm rundum
- » **Sicherheitsabstand:** mindestens 2 mm zur Stanzkontur bei wichtigen Texten und Objekten
- » **Stanzkontur als Sonderfarbe anlegen**
Stanzkontur zwingend auf Überdrucken stellen

MARCOLOR DRUCKPROFILE

- » **PDF-Export:** PDF/X-3 (Version 1.3) oder PDF/X-4 (Version 1.6)
- » **Farbprofil:** ISO Coated V2 – 300 %
- » **Download:** <https://www.eci.org/de/start>

DATENTRANSFER

- » **E-Mail:** maximal 8 MB
- » **Apple Mail Drop:** unbegrenzt
- » **Dropbox & WeTransfer:** Link senden
- » **WeTransferoder oder Vergleichbares :** auf Anfrage

DRUCKDATEN-CHECKLISTE

Perfekte Daten für eine schnelle und reibungslose Produktion

Um ein optimales Druckergebnis zu erzielen, ist es wichtig, bestimmte technische Vorgaben einzuhalten. Wenn Ihr Layout fertiggestellt ist, prüfen Sie bitte alle nachfolgenden Punkte sorgfältig und setzen Sie die Checkmarks. So stellen Sie sicher, dass Ihrer Produktion nichts mehr im Wege steht.

Sie haben Fragen zu einem Punkt? Wir helfen Ihnen gerne weiter. Rufen Sie uns jederzeit an oder beachten Sie die ausführlichen Systemvorgaben auf [SEITE 1](#).

1 | PDF & ALLGEMEINE DATENPRÜFUNG

Sind meine Druckdaten korrekt angelegt?

- ☐ Datei als **PDF/X-3** oder **PDF/X-4** exportiert
- ☐ PDF **zentriert** auf das gewünschte Druckformat exportiert
- ☐ **Endformat** korrekt angelegt
- ☐ Anschnitt von **3 mm rundum** angelegt
- ☐ **Sicherheitsabstand** von mindestens **2 mm** zu Texten und wichtigen Gestaltungselementen eingehalten
- ☐ Alle **Schriften eingebettet**
- ☐ Texte, EAN-Codes und QR-Codes in reinem Schwarz angelegt C: 0 | M: 0 | Y: 0 | **K: 100**
- ☐ Alle Farben und Bilder im CMYK-Farbraum angelegt (RGB-Daten können zu Farbabweichungen führen)
- ☐ Bilder verfügen über ausreichende Auflösung **mindestens 100 dpi** bei Originalgröße

Nicht druckende Elemente ausgeblendet:

- ☐ Bemaßungen ☐ Layoutvorlagen
- ☐ Hilfslinien ☐ sonstige Ebenen

2 | STANZKONTUR ANLEGEN

- ☐ Stanzkontur mit einer Strichstärke von mindestens 0,5 mm angelegt
- ☐ Volltonfarbe Stanzkontur als **separate Volltonfarbe** angelegt und mit dem Namen **CutContour** benannt
- ☐ Stanzkontur auf **Überdrucken** gestellt (unter „Attribute“)

3 | WEISSUNTERLEGUNG ANLEGEN

- ☐ Alle Elemente als **Vektordatei** bzw. Pfad angelegt
- ☐ Ist die Weissunterlegung als **extra Volltonfarbe** mit dem Namen „Weiss“ angelegt? (Darstellung gerne 100% Cyan)
- ☐ Weißunterlegung auf **Überdrucken** gestellt (unter „Attribute“ aktivieren)
- ☐ Weißunterlegung ist **umlaufend 0,2 mm** größer angelegt als die darüberliegenden CMYK-Druckdaten